

RAYNAUD JEUNE

CHARTRE ENVIRONNEMENTALE

Conscient du rôle prépondérant que doivent jouer nos entreprises dans la préservation de la planète et le respect des générations futures, Raynaud Jeune s'est engagé très tôt dans une politique intensive visant à diminuer son impact écologique.

Ceci se vérifie tout au long de la chaîne de production.

Raynaud Jeune ne se fournit qu'auprès de fournisseurs garantissant le respect de bonnes procédures tant dans l'élevage que l'abattage des animaux (animal welfare) et jusqu'à la transformation de la peau. (Délainage picklage.). Les peaux utilisées proviennent uniquement d'animaux élevés pour la viande, et nous contribuons en cela au recyclage d'un déchet.



Tannage aux extraits végétaux (Quebracho et mimosa).

Pas d'utilisation de chrome et métaux lourds.

Respect de toutes les normes en vigueur, (formaldéhydes, biocides, azodyes...)

Tous les produits employés sont conformes à la norme Reach et donc absents des annexes XIV et annexe XVII du présent règlement. (dernière mise à jour le 19 01 2021)

Nous opérons par l'intermédiaire du CTC (Centre Technique du Cuir) et la FFTM (Fédération française de Tannerie Mégisserie) une veille technologique et réglementaire de façon à coller sans retard, à tout changement de la réglementation.

95 % des déchets de notre entreprise sont valorisés.

Chutes de cuir -> cuir recyclé. (60 T/an)

Déchets d'écharnage -> engrais organiques (80 T/an)

Boues de station d'épuration -> compost, engrais organiques (500 T/an)

Déchets de dégraissage : Combustible pour cimenterie après traitement.

Les DIB sont triés, et seuls ceux, souillés, ne pouvant être valorisés sont enfouis, mais nous avons installé une presse pour en minimiser le volume et donc réduire notre empreinte carbone liée aux transports.

Consommations d'eau.

Réduction permanente des consommations par amélioration des process et installation de système à économie d'eau. Grâce à une épuration très poussée, retour de cette eau dans le milieu naturel, diminuant ainsi le prélèvement global 2020 investissement dans un nouveau système de gestion des tonneaux. Economie d'eau 15 à 20 % .



Epuration :

Une nouvelle unité de traitement biologique (2013) en plus de la station originale (physico-chimique), donc une double épuration, nous permet d'atteindre des rejets conformes et même nettement en deçà de notre réglementation (arrêté du 2 février 1998). Rendements allant jusqu'à 97 à 98 % en matières en suspension, DCO, DBO



RAYNAUD JEUNE



Consommations d'énergie :

Remplacement des néons traditionnels par des néons à LED entraînant une diminution de 70 % de la consommation. Les derniers moteurs achetés sont des moteur IP2 correspondant à des standards beaucoup plus économiques.

Mise en place de nombreux variateurs sur les moteurs et compresseurs de l'usine. Diminution de 50 à 70 % sur ces postes et de 20 à 25 % en terme global.

Isolation améliorée du réseau eau chaude et vapeur. Nouvelle isolation des tuyaux et des points singuliers (vannes, brides).

2020 : Installation de la chaufferie bio masse.

Réduction de l'empreinte carbone de 95 %.

Refonte de tous le réseau chaleur pour supprimer la vapeur d'où un gain de rendement et énergétique important.

2020 : Diminution des rejets de polluants.

Installation de 3 nouveaux caissons pour filtrer les émissions de la pigmentation. Gain 80 % de réduction des rejets. Suppression des produits solvantés.

Ressources humaines

En 15 ans ce sont plus de 35 emplois qui ont été créés dans notre entreprise, en privilégiant la main d'œuvre locale. La parité homme femme est respectée. Les séniors sont préservés dans l'entreprise.

Amélioration de l'ergonomie dans l'entreprise. Acquisition de matériel visant à améliorer les conditions de travail (tables élévatrices, gerbeurs électriques)

Formation et information soutenues pour la prévention des risques, le port des EPI.....

Réflexions permanentes autour de la RSE (responsabilité sociétale des entreprises).

En 2019 Raynaud Jeune, afin de soutenir l'industrie du cuir devient membre de Leather Naturally.

2023 : Certification LWG Leather Working Group (niveau Silver)

